

The Preparation of Nanofibers Chitosan/Polyethylene Oxide (PEO)/from(and) Henna (extract)Plant for Medicine Application

Gholamreza Herfehdoost¹, Minoo Sadri^{*2}, Narjes Pashmforosh¹, Davodzolfagari³, Asgar Emamgholi³

¹Department of Nanotechnology, Pharmacy Unite of Azad University, Tehran, Iran

²Department of biotechnology, Malek Ashtar University of Technology, Tehran, Iran

³Neuroscience research center, Baqiyatallah University of Medical Sciences, Tehran, Iran

Received: 19 Jan, 2014 Accepted: 27 Feb, 2014

Abstract

Background & Objectives: Electro spinning is a method to produce the submicron nanofiber polymer in fibers produced by this technique have a unique feature in the medical field due to their high porosity and strength, Chitosan has been used as antimicrobial and healing properties, but because of its high viscosity it is unable to form nanofibers by it self. To overcome this problem, the polymers such PEO and PVE are used. Henna extract because of its ability to Boost the growth, antibacterial and healing properties were used to form nanofibers with the above polymers.

Material and Methods: The solution of chitosan, polyethylene oxide and henna in ratio ranges of 40/60 up to 10/90 were prepared. Then stabilized on the cell culture medium and then after fibroblast cells were culture on it.

Results: No significant difference was detected between nanofibers cell cultured compared to controls. As healing of burn or wound is the growth of fibroblast cell and inhabitation of wound infection. Thus nanofibers could potentially be used for ulcer healing and bacterial growth prevention. Thereby the chitosan and henna is a candidate because of its anti-bacterial and boost growth boosting effect.

Conclusion: As a result, Chitosan and henna as a candidate anti-bacterial and healing can be used.

Keywords: Electro Spinning, Chitosan, Henna, Fibroblast

*Corresponding author:

E-mail: Mnsadri@yahoo.com

مقاله پژوهشی

تهیه نانو الیاف کیتوسان/پلی اتیلن اکساید/عصاره حنا برای کاربردهای پزشکی

غلامرضا حرفه دوست^۱، مینو صدری^{۲*}، نرگس پشم فروش^۱، داود ذوالفقاری^۳، عسکر امامقلی^۳

گروه نانو تکنولوژی پزشکی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم داروئی تهران، تهران، ایران

^۲پژوهشکده فناوری های زیستی، دانشگاه صنعتی مالک اشتر تهران، تهران، ایران

^۳مرکز تحقیقات علوم اعصاب، دانشگاه علوم پزشکی بقیه‌آج (عج) تهران، تهران، ایران

دریافت: ۹۲/۱۰/۲۹ پذیرش: ۹۲/۱۲/۸

چکیده

زمینه و اهداف: الکتروریسمی فرآیندی جهت تهیه الیاف پلیمری زیر میکرون می‌باشد. الیاف حاصل از این تکنیک به دلیل مقاومت و تخلخل بالا، ویژگیهای منحصر به فردی را در حیطه پزشکی و داروئی نشان داده‌اند. کیتوزان از جمله پلیمرهایی است که اثرات ضد میکروبی و ترمیم کننده آن به اثبات رسیده است. به علت ویسکوزیته بالایی که کیتوسان دارد به تنهایی قادر به تولید نانو الیاف نمی‌باشد فلذا برای غلبه به این مشکل از پلیمرهایی از قبیل PEO و PVE استفاده می‌گردد. عصاره حنا به دلیل توانایی هایی از قبیل تقویت رشد، آنتی باکتریال بودن، التیام و تسريع در بهبود زخم به همراه پلیمر های فوق در تهیه نانو الیاف استفاده گردید.

مواد و روش ها: با کمک دستگاه الکتروریسمی محلول پلیمری از کیتوزان و پلی اتیلن اکساید و عصاره حنا به نسبت های ۴۰/۶۰ تا ۱۰/۹۰ تهیه گردید و در داخل محیط کشت سلولی تثیت و سلولهای فیبروبلاستی بر روی آن کشت داده شد.

یافته ها: نتایج کشت بر روی نانوفیبر نسبت به شاهد تفاوت معنی داری (از لحاظ مورفولوژی و مرگ سلولی) نداشت و با توجه به اینکه یکی از مراحل درمان و بهبود جای سوختگی یا زخم، رشد سلولهای فیبروبلاستی و مهار عفونت محل زخم می‌باشد، می‌توان از نانو الیاف تهیه شده جهت تسريع در بهبود زخم و مماعت از رشد باکتری استفاده کرد.

نتیجه گیری: در نتیجه کیتوزان و حنا به عنوان کاندید آنتی باکتریال و التیام زخم می‌توانند استفاده گردند.

کلید واژه ها: الکتروریسمی، کیتوزان، حنا، فیبروبلاست

ایمیل نویسنده اریط: Mnsadri@yahoo.com

مقدمه

که هر یک به نوعی خود تأثیر بسزایی را در درمان و ترمیم ارگانهای بدن انسان دارند. از روش‌های مختلفی برای تولید نانو الیاف استفاده می‌گردد(۱-۲). ساخت داربست مناسب برای کشت سلول یکی از مهمترین پارامترهای مهندسی‌بافت می‌باشد. یک داربست خوب باید بتواند ساختار فیزیکی و شیمیایی ماتریکس خارج سلولی را که شبکه ای متخلخل از انواع فیبرها و پروتئینهای شیشه سازی نماید(۳). در این میان ستر نانو الیاف با استفاده از تکنیک

نانوتکنولوژی با ورود خود به عرصه‌های مختلف علمی تحولی شگرف را به وجود آورد. یکی از زمینه‌هایی که توانست با استفاده از مواد نانو مقیاس رشد چشمگیری نماید بیوپزشکی است. به همین دلیل شاخه‌های مختلف حوزه بیوپزشکی همچون مهندسی بافت و سیستم‌های رهایش دارو در سالهای اخیر محصولات بسیار متنوع و کاربردی را با بازده بالا تولید نموده اند. علت اصلی این رشد استفاده از نانو الیاف و نانو دارو هایی است

آلمان)، کتامین و زیالازین (شرکت آلفاسن هلند)، سرم و محیط کشت MEM-a(شرکت جیکوی انگلیس) تھیه شدند. موش های صحرایی (رت) نر بالغ جهت استخراج سلولهای آزمایشگاه حیوانات مرکز تحقیقات علوم اعصاب دانشگاه علوم پزشکی بقیه ... (عج) تھیه گردید.

الکترورسی

شکل ۱ طرح شماتیک دستگاه الکترورسی برای سنتز نانو الیاف را نشان میدهد. با استفاده از محلول های ۲٪ کیتوسان و ۰.۳٪ PEO می-توان نسبت های مختلف وزنی مخلوط پلیمری کیتوسان-PEO-PEM را کرد. مثلاً وقتی گفته می شود نسبت ۹۰ به ۱۰ کیتوسان-PEO-PEM منظور نسبت حجمی ۹۰ به ۱۰ کیتوسان ۰.۲٪ به ۰.۳٪ PEO است. سپس ۰.۰۵٪ میلی لیتر تریتون X۱۰۰ و ۲ میلی لیتر عصاره حنا را در یک بالن ژوژه و به کمک همزن مغناطیسی به مدت ۳ ساعت مخلوط شدو در یک سرنگ ۵ میلی لیتر ریخته و توسط سر سوزن شماره ۱۸ در فاصله ۱۵ سانتیمتری جمع کننده در دستگاه الکترورسی (شرکت فناورسان ایران) قرار داده شد. نانو الیاف با استفاده از ولتاژ ۲۰ کیلووات با میزان تزریق یک میلی لیتر در ساعت تھیه گردید. شکل و میانگین قطر نانو الیاف حاصل از روند الکترورسی با استفاده از میکروسکوپ الکترونی روشنی SEM (هیاتچی ژاپن) تعیین شد.

برای تھیه SEM از نانو الیاف تھیه شده ابتدا یک بخش کوچک از شبکه نانو الیاف الکترورسی شده، روی پایه نگهدارنده نمونه قرار داده شد. سپس با دستگاه لایه نشانی طلا نمونه با طلا روکش گردید. نمونه ها در محل مربوطه دستگاه قرار گرفته و تصاویر با بزرگنمایی های مختلف تھیه گردید.

برای استخراج سلول ها از لاله گوش موش صحرائی بالغ نژاد ویستار استخراج گردید. بدین ترتیب که پس از بیهوش کردن حیوان با مخلوط ۵۰mg/kg کتامین و ۵mg/kg زیالازین، توسط محلول بتادین جراحی و الكل ۷۰ درصد اندام خلفی و لاله گوش حیوان به طور کامل ضدغوفونی گردید. سپس لاله گوش با پروتکل استخراج و در زیر هود در فلاسک مخصوص کشت سلولی حاوی محیط کشت MEM-a میتواند ۱۰٪ FBS ریخته، و سپس در انکوباتور سیلین استریپومایسین و ۱۰٪ CO2 (انگلیس) قرار گرفت. پس از گذشت ۲۴ ساعت محیط کشت سلولی با محلول PBS استریل شستشو و با محیط تازه تعویض شد.

از سلول های فیبروبلاست پاساژ دوم مرحله قبل سوسپانسیون سلولی تھیه و پس از بررسی تعداد در واحد حجم و زنده و مرده بودن آنها توسط تریپان بلو، تعداد 5×10^3 سلول به هر کدام از خانه های پلیت ۱۲ خانه ای مذکور اضافه شد و سپس در انکوباتور CO2 قرار داده شد.

برای بررسی میزان رشد و تکثیر سلول ها، هر کدام از خانه ها در روزهای دوم، چهارم و ششم با میکروسکوپ اینورت (Leica آلمان) مشاهده و توسط دوربین دیجیتال متصل به میکروسکوپ (Infinity/Canada) با بزرگنمایی های مختلف عکس گرفته شد. جهت شمارش سلول ها، ۵ میدان میکروسکوپی

الکترورسی به علت ویژگیهای خوب آن نظری افزایش سطح تماس، انعطاف، تخلخل و اندازه های نانومتری تا چند میکرون می تواند جایگزین مناسبی برای ماتریکس خارج سلولی باشد(۲-۵).

و نیز از پلیمر های مختلف برای این اهداف استفاده می شود که در تحقیق اخیر از کیتوزان و پلی اتیلن اکساید استفاده گردیده است. کیتوزان (۲-آمینو-۲-داکسی-β-کلوكر) می باشد و از N-داستیله شدن مشتقات کیتین بدست می آیدو از فراواترین پلی ساکاریدهایی است که در جهان موجود می باشد(دیواره پوستان) و به خاطر فعالیت زیستی بالا، غیر سمی بودن، زیست تحریب پذیری و زیست سازگاری بالایی که دارد توجه محققین را در زمینه های تھیه داریست های مهندسی بافت، رهایش کنترل شده دارو، تسریع در درمان سوختگی های پوستی و ... به خودش اختصاص داده است.

کیتوزان بهترین کاندید برای گرفتن فیر می باشد و برای دست یابی به نانو فیر های بهتر با پلیمر هایی دیگری ترکیب می کنند که از جمله پلیمرها می توان به پلی اتیلن اکساید PEO اشاره کرد که فرایند الکترورسی با کیتوزان راتسهیل و نیز پتانسیل زیست سازگاری آن را بالامی برده است. زیست سازگاری و غیر سمی بودن مهمترین قابل حل است. زیست سازگاری و غیر سمی بودن مهمترین فاکتورهای آن برای انتخاب در زمینه مهندسی بافت و التیام زخم می باشد. دارای ویژگیهایی از قبیل ویسکوزیته عالی، هدایت پذیری و تمایل به سطح می باشد که این خواص در مورفو洛ژی و ساختار نانوفیر تأثیر می گذارد(۶-۱۲).

برگهای حنا دارای تانن، صمع، پتتوزان، کوتینون و فلاونوئید است. مهمترین ترکیب شناخته شده حنا لاوسون (Lawson) یا ۲-هیدروکسی-۱،۴-نفتاکینون می باشد که ماده اصلی رنگی در گیاه است. گلهای حنا معطر و دارای انسانس است. حنا همچنین حاوی مانیتول و موسیلات است. لاوسون که ماده موثره حنا استبه غیر از خاصیت رنگی دارای مزایایی از قبیل خواص ضد باکتریایی، ضد قارچی، تقویت رشد و تسریع در بهبودی و التیام زخم می باشد که خاصیت ضد باکتریایی آن روی باکتری های گرم مثبت و منفی به اثبات رسیده است(۱۳-۱۴).

هدف نهایی از انجام این طرح تھیه نانو الیاف کیتوزان/PEO/عصاره حناست و با توجه به اینکه در مقالات معتبر به استفاده از نانو الیاف های طبیعی به عنوان داریستی در پوشش زخمها و سوختگی ها جهت درمان بهتر و سریعتر اشاره گردیده است. و با توجه به خاصیت ضد باکتریایی، تسریع در التیام زخم و تقویت رشد عصاره حنا، از عصاره حنا به عنوان ماده موثره درمانی در ترکیب با کوپلیمر اشاره شده برای تھیه نانو الیاف حاوی حنا استفاده هودر نهایت سلول های فیبروبلاست روی نانو الیاف کشت و نتایج آن بررسی گردید.

مواد و روشها

در این مطالعه از پودر کیتوسان با وزن ملکولی متوسط $10^{9.5} \text{ g/mol}$ (شرکت سیگما)، پودر پلی اتیلن با وزن مولکولی 10^9 g/mol (شرکت سیگما)، رنگها (همه شرکت مرک

شکل ۱) نشان داد که وجود عصاره حنا مانعی در رشد و تکثیر سلولی ایجاد نمی‌کند و تعداد سلول زنده در هر دو نمونه و کترل حدود 92 ± 0.8 می‌باشد. پس میتواند در پاسمنان زخم ها و سوختگی ها موثر باشد و از طرفی با توجه به مطالعات گسترده پیرامون خواص تقویت رشد سلول ها به کمک عصاره حنا در تیام و بھبودی سریع زخم می‌توان استفاده کرد و از طرفی تحقیقات نشان داده است که کیتوسان و نیز عصاره حنا دارای خواص ضد باکتریایی و ضد قارچی نیز می‌باشند که نتایج حاصل از تست حساسیت عصاره حنا در نانو الیاف روی محیط کشت مولر هیتوون آگار علیه باکتری های گرم مثبت و گرم منفی(شکل ۴) این موضوع را ثابت می‌کند. که تست روی باکتری های اشريشیا کولی و استافیلوکوکوس به عنوان شاخص انجام و نتایج حاصل بررسی گردید. نیز نتایج حاصل از بررسی شکل سلول های فیبروبلاست نشان داد که شکل و مورفو لوژی سلول ها در محیط کترل و نیز نانوالیاف اختلافی ندارند.

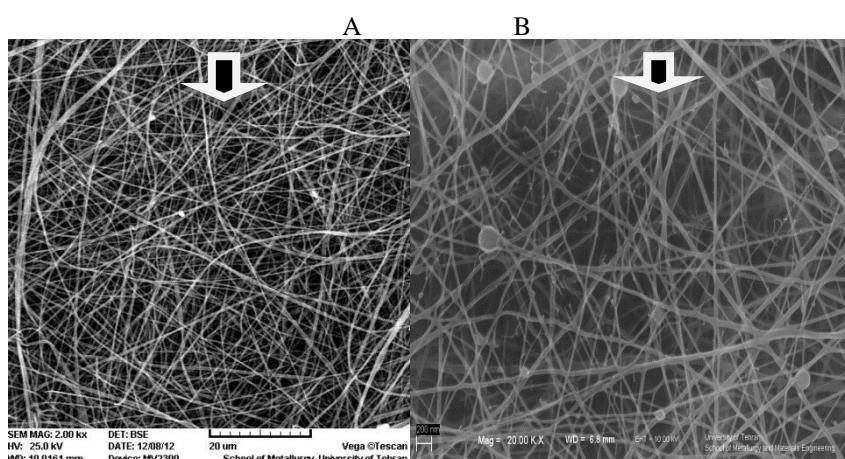
مختلف با عدسی شیئی $40\times$ به صورت تصادفی انتخاب، و تعداد سلول ها در هر میدان با استفاده از رنگ آمیزی اکریدین اورنج شمارش و میانگین آن محاسبه گردید(۱۵-۱۶).

یافته ها

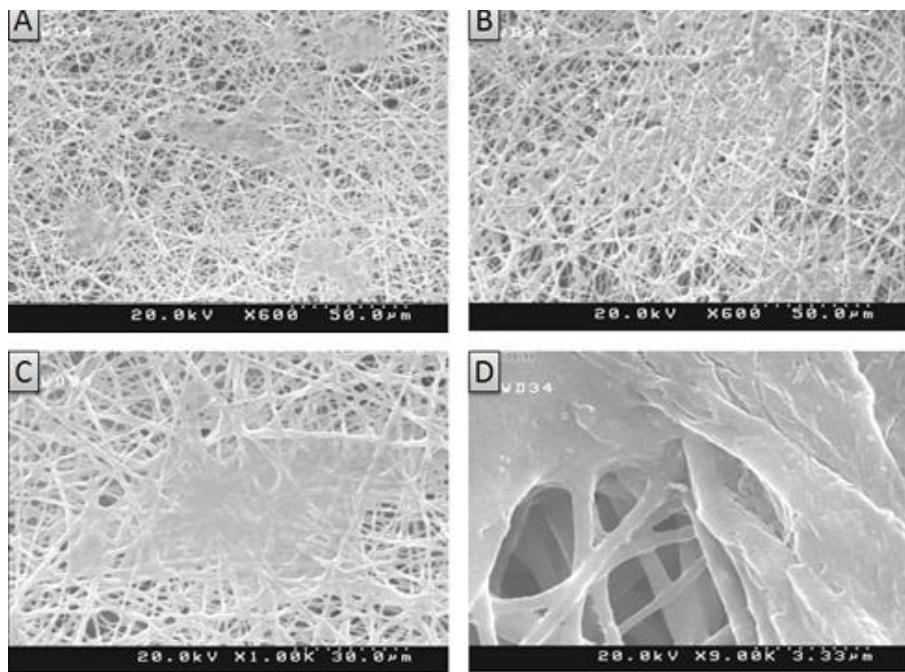
در عکس برداری از نانو الیاف توسط میکروسکوپ الکترونی(شکل ۲) قطر این الیاف بین ۷۰۰ تا ۲۷۰ نانومتر بود. تصاویر گرفته شده از سلولهای کشت شده روی این الیاف نشان دهنده رشد و چسبندگی خوب این سلولها در شبکه الیاف می‌باشد. چون هدف از این مطالعه بررسی رشد سلولهای فیبروبلاست روی نانو الیاف تهیه شده فوق به منظور تهیه پاسمنان زخم و نیز بستره در مهندسی بافت بود فلذًا نتایج حاصل از رشد سلولهای فیبروبلاست بر روی نانو الیاف و مقایسه آن با نمونه کترل(حاوی محیط کشت بدون نانو الیاف، بررسی مرفو لوژی سلول(شکل ۳)، مرگ سلولی و بررسی تست های زنده و مرده بودن سلولی (



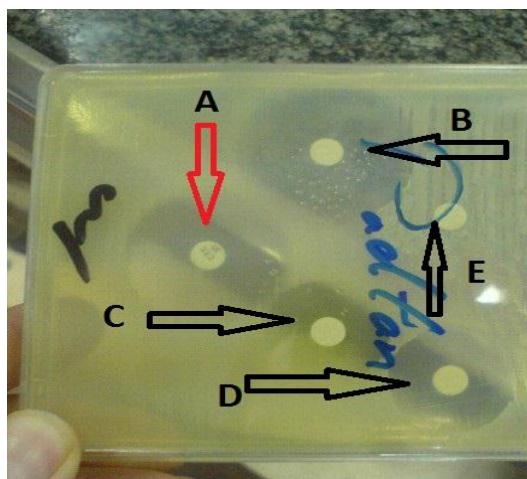
شکل ۱: رنگ آمیزی کریدین اورنج از سلول ها روی نانو الیاف کیتوسان/PEO/عصاره حنا. هسته سلولهای سالم به رنگ سیز دیده می شود نوک پیکان هسته یک سلول مرده را که به رنگ نارنجی است نشان می‌دهد. عکس با عدسی $40\times$ توسط میکروسکوپ اینورتگرفته شده است.



شکل ۲: SEM از نانوالیاف کیتوسان/پلی اتیلن اکساید (A) و نانوالیاف کیتوسان/پلی اتیلن اکساید/عصاره حنا(B)



شکل ۳: تصاویر میکروسکوپ الکترونی از کشت سلولهای نانو الیاف کیتوسان/PEO/عصاره حتا (A) بعد از دو روز کشت تصویر با بزرگنمایی ۶۰۰X، (B) بعد از چهار روز کشت تصویر با بزرگنمایی ۶۰۰X، (C) تصویر یک سلول فیبروبلاست با بزرگنمایی ۱۰۰۰X (D) تصویر همان سلول با بزرگنمایی ۹۰۰۰X که نشان دهنده چسبندگی و اتصال خوب سلول با نانو الیاف کیتوسان/PEO/عصاره حتا است.



شکل ۴: نتایج حاصل از تست بررسی خاصیت ضد باکتریایی نانو الیاف حاوی عصاره حتا. (A) کترل مثبت با دیسک آنتی بیوگرام، (B) نمونه با دیسک حاوی نانو الیاف با عصاره حتا، (C) بررسی خاصیت ضد باکتریایی با عصاره خالص حتا، (D) محلول پلیمری و عصاره حتا، (E) کترل منفی (دیسک خالی)

بحث

استفاده شده بود اما به دلیل سمی بودن آن که مانع رشد سلولی می شد استفاده نگردید و از تریتون ۸۰ به عنوان سورفاکtant برای کاهش کشش سطح استفاده شد که در نتایج به تهیه نانو الیاف یکدست و با کمترین بید و اندازه کمتر کمک کرد.

امروزه بهترین گزینه در کاربردهای پزشکی بخصوص در درمان نقص یا آسیب در بدن به ویژه زخم و آسیب های پوستی استفاده از نانو الیاف می باشد که نانو الیاف کیتوسان پیشناز بوده است. تجربیات مختلف نشان داده است که در این روش سرعت ترمیم جراحت نسبت به سایر روش های مرسوم بیشتر بوده و از طرفی

نتایج حاصل از کشت نشان داد که سلول ها توانستند بر روی داریست نانو الیاف کیتوسان/PEO/عصاره حتا که زیست سازگار و زیست تخریب پذیرند رشد و تکثیر مناسبی داشته و نیز بدون تمایز و مرگ سلولی باقی بمانند. برای تهیه نانو الیاف کیتوسان/پلی اتیلن اکساید از نسبت های ۶۰/۴۰ تا ۱۰/۹۰ استفاده گردید که نتایج حاصل از الکترونیکی نشان داد که بهترین حالت برای تهیه نانو الیاف نسبت ۸۰ کیتوسان به ۲۰ پلی اتیلن اکساید است. از اسید استیک ۵۰ درصد به عنوان حلال استفاده گردید و برای بالا بردن استحکام الیاف تولید شده طبق رفنس ها از گلولتار آلدید

مورفولوژی سلول ها نیز طبیعی بوده است که نشان می دهد می توان از عصاره حنا به عنوان ماده آنتی باکتریال در کنار نانو الیاف برای درمان زخم ها و سوختگی ها بهره برد.

نتیجه گیری

نانو الیاف تشکیل شده روی فویل آلومینیومی بسیار شکننده و ترد است و امکان جدا کردن الیاف از آن بسیار مشکل می باشد و نیز دارای خاصیت سمی در محیط کشت است که از غشاء کیتوسان به عنوان بستره برای تهیه نانو الیاف استفاده گردید.

کشت و تکثیر سلول های فیبرو بلاست روی نانو الیاف کیتوسان/PEO در مقایسه با گروه شاهد اختلاف معنی داری (از لحاظ رشد، مرگ و میر، شکل ظاهری یا مورفولوژی) نداشت. با کشت سلول روی غشاء نازک کیتوسان، امکان جدا سازی آن از کف پلیت بدون کمک تریپسین یا EDTA وجود دارد و نیز امکان انتقال راحت آن به درون بدن موجود زنده را نیز به راحتی میسر می کند.

کیتوسان و عصاره حنا دارای خاصیت آنتی باکتریال بوده و مانع تحریک پاسخهای دفاعی علیه بدن می شود و در ترمیم و بهبودی نقش موثرتری دارد. چون هدف عمدۀ از این طرح بررسی عدم ممانعت رشد سلول های فیبرو بلاست روی کشت سلولی و به عبارتی در شرایط آزمایشگاهی بود که نتایج نشان دهنده حصول این هدف است و در آینده نانو الیاف بهینه شده به صورت پانسمان تهیه و اثرات آن روی زخم اعم از التیام، سرعت رشد و خاصیت آنتی باکتریال آن بررسی می گردد.

در تحقیقی که Mengyan و همکاران انجام دادند نشان داده شد که بعد کشت سلول های قلب رت روی نانو الیاف، سلول ها در مواجهه با نانو الیاف هم رشد و تکثیر خوبی داشته و هم مورفولوژی خود را حفظ کرده اند (۱۷).

در مطالعه Bhattacharai و همکاران از سلول های کیتوسان و PEO در صد ۹۰ به ۱۰ استفاده کرده که هم ساختار خود را در آب حفظ کرده و هم نتایج حاصل از چسبیدن سلول های کندرولوست و استشوپلاست در آن بهتر بوده است (۱۲).

مطالعه اخیر نشان داد که رشد سلول ها روی نانو الیاف بهتر بوده و مرگ سلولی در مقایسه با نمونه کنترل معنی دار نبوده و شکل و

References

1. Elsdale T, Bard J. Collagen substrata for studies on cell behavior. *J Cell* 1972; **54**: 626-637.
2. Stenoen MD, Drasler WJ, Scott RJ, Jenson ML. Silicone Composite Vascular Graft. 1999; **33**: 125-132.
3. Hohman M.M, Shin M, Rutledge G.C, Brenner M.P. Electrospinning an electrically forced jets. *Phys*2001; **13**: 2201-2220.
4. Taylor GI. Electrically Driven Jets. *Proc R Soc Lond, A Math Phys Sci* 1990; **313**: 453-475.
5. Pham Q.T, Sharam U, Mikos A.G. *Tissue Engineering* 2006; **12**: 1197-1205.
6. Khora E, Yong L. Implantable applications of chitin and chitosan. *J Biomaterials* 2003; **24**: 2339-2349.
7. Mazzarelli, R.A. "Chitins and chitosans for the repair of wounded skin, nerve, cartilage and bone." *Carbohydrate Polymers*2009; **76**(2): 167-182.
8. Lenka M, Daniela L. Electrospun Chitosan Based Nanofibers 2008; **72**: 1024-1031.
9. Kahovec J, Fox RB, Hatada K. Nomenclature of regular single-strand organic polymers. *Pure and Applied Chemistry*, 2002.
10. Krause T.L, Bittner G.D. RapidMorphologicalFusion of Severed Myelinated Axons byPolyethylene Glycol. *PNAS* 1990; **87**(4): 1471-1475.
11. Kovar J, Wang Y, Simpson MA, Olive DM. Imaging Lymphatics with a Variety of Near-Infrared-Labeled Optical Agents. *Pure Appl. Chem*2002; **74**(10): 1921-1956.
12. Bhattacharai N, Edmondson D, Veiseh O. Electrospun chitosan-based nanofibers and their cellular compatibility. *J Biomaterials* 2005; **67**: 35-42.
13. Cragg GM, Newman DJ, Sander KM. Natural products in drug discovery and development. *J Nat Prod* 1997; **60**:52-60.
14. Lavhate MS, Mishra SH. A review: nutritional and therapeutic potential of *Ailanthus excelsa*. *Pharmacog Rev* 2007; **1**(1):105-113.
15. Gupta AK. Quality standards of Indian medicinal plants. *Indian Council of Medicinal Research* 2003; **1**:123-129.
16. Sastri BN. The Wealth of India: Raw Materials. 6th Ed. New Delhi, (L-M) CSIR,1962; PP: 47-50.
17. Mengyan L, Yi G, Yen W, Alan GM, Peter I.L. Electro spinning polyaniline-contained gelatin nanofibers for tissue engineering applications. *J Biomaterials* 2006; **27**: 2705-2715.